|  |  |
| --- | --- |
|  | **Утверждаю**  Директор КГБПОУ  «Чегдомынский горно-технологический техникум»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.В. Михно  «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г. |

**Учебный план**

краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

«Чегдомынский горно-технологический техникум»

для подготовки специалистов среднего звена

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Квалификация: **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

**Сварщик частично механизированной сварки плавлением**

**Газосварщик**

Форма обучения **очная**

Нормативный срок обучения **2 года 10 месяцев**

Профиль получаемого профессионального образования - **технический**

**Сводные данные по бюджету времени ( в неделях)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Практическая подготовка | Промежуточная  аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| I курс | 28 | 12 | 1 | 0 | 11 | 52 |
| II курс | 30 | 10 | 1 | 0 | 11 | 52 |
| III курс | 19 | 17 | 2 | 3 | 2 | 43 |
| Всего | 77 | 39 | 4 | 3 | 24 | 147 |

**План учебного процесса**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс  Учебный план по профессии 09.02.07 | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных модулей, практик | Формы промежуточной аттестации | Общий объем образовательной программы в академических часах | Распределение обязательной аудиторной нагрузки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| самостоятельная работа | всего занятий | | По учебным дисциплинам и МДК | | | По практикам производственной и учебной | Промежуточная аттестация | по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | | | | | | | | | |
| Теоретического обучения | | лаб. и практ. Занятий | 1 сем.  17  нед. | | 2 сем  23  нед. | | 3 сем./  17  нед. | | 4 сем./  23  нед. | | 5 сем./  17  нед. | | 6 сем.  23  нед. | |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | | 7. | | 8. | 9. | 11. | 12. | | 13. | | 14. | | 15. | | 16. | | 17. | |
| **О.00** | **Общеобразовательный цикл** |  | **2931** | **977** | **1954** | | **1190** | | **764** |  | **52** | **388** | | **294** | | **448** | | **432** | | **312** | | **80** | |
| **ОДБ.00** | **Общие дисциплины базовые** |  | **1779** | **593** | **1186** | | **648** | | **538** |  |  | **300** | | **216** | | **230** | | **214** | | **166** | | **60** | |
| ОДБ.01 | Русский язык | -/Э | 171 | 57 | 114 | | 114 | | 0 |  | 12 | 42 | | 72 | |  | |  | |  | |  | |
| ОДБ.02 | Литература | -/-/-/-/-/ДЗ | 255 | 85 | 170 | | 170 | | 0 |  |  |  | |  | | 70 | | 30 | | 50 | | 20 | |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | -/-/-/-/-/ДЗ | 255 | 85 | 170 | | 0 | | 170 |  |  | 30 | | 30 | | 30 | | 20 | | 40 | | 20 | |
| ОДБ.04 | История | -/-/-/-/ДЗ | 255 | 85 | 170 | | 170 | | 0 |  |  | 40 | | 34 | | 30 | | 20 | | 46 | |  | |
| ОДБ.05 | Математика | -/-/-/-/-/Э | 426 | 142 | 284 | | 124 | | 160 |  | 12 | 50 | | 50 | | 54 | | 80 | | 30 | | 20 | |
| ОДБ.06 | Астрономия | ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 32 | | 4 |  |  | 36 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ОДБ.07 | Физическая культура | -/З-/ДЗ | 255 | 85 | 170 | |  | | 170 |  |  | 30 | | 30 | | 46 | | 64 | |  | |  | |
| ОДБ.08 | ОБЖ | ДЗ | 108 | 36 | 72 | | 38 | | 34 |  |  | 72 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей** | |  | **54** | **18** | **36** | | **36** | | **0** |  |  | **36** | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ОДБ.09 | Родная литература | ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 36 | | 0 |  |  | 36 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **Общеобразовательные учебные дисциплины профильные** | |  | **624** | **208** | **416** | | **266** | | **150** |  |  | **30** | | **78** | | **100** | | **138** | | **50** | | **20** | |
| ОДП.10 | Информатика и ИКТ | -/-/-/-/-/ДЗ | 291 | 97 | 194 | | 112 | | 82 |  |  | 30 | |  | | 50 | | 44 | | 50 | | 20 | |
| ОДП.11 | Физика | -/-/-/Э | 333 | 111 | 222 | | 154 | | 68 |  | 12 |  | | 78 | | 50 | | 94 | |  | |  | |
|  | Индивидуальный проект\* |  |  |  |  | |  | |  |  | 16 |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **Дополнительные учебные дисциплины по выбору** | |  | **474** | **158** | **316** | | **240** | | **76** |  |  | **22** | |  | | **118** | | **80** | | **96** | |  | |
| ОДБ.12 | Основы обществознания | -/-/-/ДЗ | 162 | 54 | 108 | | 80 | | 28 |  |  |  | |  | | 48 | | 60 | |  | |  | |
| ОДБ.13 | Химия | -/-/-/-ДЗ | 171 | 57 | 114 | | 96 | | 18 |  |  |  | |  | | 34 | | 20 | | 60 | |  | |
| ОДБ.14 | Правовая и финансовая грамотность | -/-/ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 26 | | 10 |  |  |  | |  | | 36 | |  | |  | |  | |
| ОДБ.15 | Эффективные технологии трудоустройства и основы предпринимательской деятельности | -/-/-/-/ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 26 | | 10 |  |  |  | |  | |  | |  | | 36 | |  | |
| ОДБ.16 | Введение в профессию | ДЗ | 33 | 11 | 22 | | 12 | | 10 |  |  | 22 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  | **1167** | **389** | **778** | | **482** | | **296** |  | 92 | **152** | | **174** | | **164** | | **36** | | **146** | | **106** | |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |  | **372** | **124** | **248** | | **141** | | **107** |  | **12** | **72** | | **72** | | **68** | | **36** | |  | |  | |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 2 | | 34 |  |  | 36 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ОП.02 | Основы электротехники | Э | 54 | 18 | 36 | | 18 | | 18 |  | 12 | 36 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ОП.03 | Основы материаловедения | -/ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 32 | | 4 |  |  |  | | 36 | |  | |  | |  | |  | |
| ОП.04 | Допуски и технические измерения | -/ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 25 | | 11 |  |  |  | | 36 | |  | |  | |  | |  | |
| ОП.05 | Основы экономики | -/-/ДЗ | 48 | 16 | 32 | | 24 | | 8 |  |  |  | |  | | 32 | |  | |  | |  | |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности | -/-/ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 16 | | 20 |  |  |  | |  | | 36 | |  | |  | |  | |
| **Вариативная часть** | |  | **54** | **18** | **36** | | **24** | | **12** |  |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ОП.07 | Основы автоматизации производства | -/-/-/ДЗ | 54 | 18 | 36 | | 24 | | 12 |  |  |  | |  | |  | | 36 | |  | |  | |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |  | **795** | **265** | **530** | | **341** | | **189** |  |  | **80** | | **102** | | **96** | |  | | **146** | | **106** | |
| **ПМ.01** | **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** | **-/Э** | **273** | **91** | **182** | | **127** | | **55** |  | **16** | **80** | | **102** | |  | |  | |  | |  | |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | ДЗ\* | 60 | 20 | 40 | | 28 | | 12 |  |  | 40 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | ДЗ\* | 60 | 20 | 40 | | 28 | | 12 |  |  | 40 | |  | |  | |  | |  | |  | |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. | -/ДЗ | 75 | 25 | 50 | | 35 | | 15 |  |  |  | | 50 | |  | |  | |  | |  | |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений. | -/ДЗ | 78 | 26 | 52 | | 36 | | 16 |  |  |  | | 52 | |  | |  | |  | |  | |
|  | *Практическая подготовка* |  |  |  | 432 | |  | |  | 432 |  |  | | 432 | |  | |  | |  | |  | |
| **ПМ.02** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** | -/-/Э | **144** | **48** | **96** | | **56** | | **40** |  | **16** |  | |  | | **96** | |  | |  | |  | |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | -/-/ДЗ | 144 | 48 | 96 | | 56 | | 40 |  |  |  | |  | | 96 | |  | |  | |  | |
|  | *Практическая подготовка* |  |  |  | 360 | |  | |  | *360* |  |  | |  | | *360* | |  | |  | |  | |
| **ПМ.04** | **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением** | -/-/-/-/-/Э | **150** | **50** | **100** | | **70** | | **30** |  | **16** |  | |  | |  | |  | | **60** | | **40** | |
| МДК 04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | -/-/-/-/-/ДЗ | 150 | 50 | 100 | | 70 | | 30 |  |  |  | |  | |  | |  | | 60 | | 40 | |
|  | *Практическая подготовка* |  |  |  | *324* | |  | |  | *324* |  |  | |  | |  | |  | |  | | *324* | |
| **ПМ.05** | **Газовая сварка (наплавка)** | -/-/-/-/Э | **129** | **43** | **86** | | **48** | | **38** |  | **16** |  | |  | |  | |  | | **86** | |  | |
| МДК 05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки) | -/-/-/-/ДЗ | 129 | 43 | 86 | | 48 | | 38 |  |  |  | |  | |  | |  | | 86 | |  | |
|  | *Практическая подготовка* |  |  |  | *216* | |  | |  | *216* |  |  | |  | |  | |  | | *216* | |  | |
| **ПМ.06** | **Основы цифровой экономики при ведении сварочных работ** | -/-/-/-/-/Э | **99** | **33** | **66** | | **40** | | **26** |  | **16** |  | |  | |  | |  | |  | | 66 | |
| МДК.06.01 | Основы цифровой экономики при ведении сварочных работ | -/-/-/-/-/ДЗ | 99 | 33 | 66 | | 40 | | 26 |  |  |  | |  | |  | |  | |  | | 66 | |
|  | *Практическая подготовка* |  |  |  | *72* | |  | |  | *72* |  |  | |  | |  | |  | |  | | *72* | |
| **ФК** | **Физическая культура** | -/-/-/-/ДЗ | **60** | **20** | **40** | | **5** | | **35** |  |  |  | |  | |  | |  | | *40* | |  | |
| **ГИА** | **Государственная (итоговая) аттестация (ДЭ)** |  |  |  |  | |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | | 3 нед | |
| **Всего** | |  | **4158** | **1386** | **2772** | | **1677** | | **1095** | **1404** | **144** | **540** | | **468** | | **612** | | **468** | | **498** | | **186** | |
| **Консультации не более 100 часов** в год (всего 40 час.)  **Государственная (итоговая) аттестация:** | | | | | | Всего | | Дисциплин и МДК | | | | | 14 | | 10 | | 13 | | 10 | | 10 | | 6 | |
| Практической подготовки | | | | |  | | 432 | |  | | 360 | | 216 | | 396 | |
| Экзаменов | | | | | 1 | | 2 | |  | | 2 | | 1 | | 3 | |
| Дифференцированных зачетов | | | | | 6 | | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | 6 | |

**Пояснительная записка к учебному плану**

Учебный план по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в краевом государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Чегдомынский горно-технологический техникум» разработан в соответствии с

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», с учетом рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29.06.2017 г.), с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №06-259);

- Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года N 50 (с изменениями на 14 сентября 2016 года).

- Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. №291;

- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.04.2015 г. №390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Профессиональным стандартом "Сварщик», утвержденным приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301).

1. Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком. Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев.

2. Объем максимальной учебной нагрузки студента составляет 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС. Объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Учебные занятия организованы согласно графику учебного процесса по шестидневной учебной неделе. Предусматривается группировка учебных занятий парами 90 минут.

3. Консультации – индивидуальные, групповые (100 часов на учебный год на группу), проводятся сверх установленной аудиторной учебной нагрузки. Формы проведения консультаций индивидуальные и групповые.

4. Общая продолжительность каникул составляет 24 недели (по 11 недель на первом и втором курсах, 2 недели в зимний период на третьем курсе).

5.Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО профессиональных стандартов и использован на увеличение объема часов профессиональных модулей.

6. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2772 часа), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла образовательной программы СПО (ППКРС) - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору студентов, предлагаемые профессиональной образовательной организацией. На самостоятельную внеаудиторную работу студентов отводится 50 % учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки и зависит от содержания общеобразовательной учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения. Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла образовательной программы СПО (ППКРС). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ОПОП. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ОПОП с получением среднего общего образования оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

\*Индивидуальный проект выполняется по профильной дисциплине «Физика»

7. Учебная дисциплина «Физическая культура» реализуется как в соответствии с требованиями ФГОС СОО в рамках общеобразовательного учебного цикла (170 час), так и в соответствии с требованиями ФГОС СПО в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 40 часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины с учетом состояния их здоровья.

8.Учебная дисциплина «Основы безопасности жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 72 академических часа. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% (50 часов) от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

9.Промежуточная аттестация обучающихся (4недели) осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в учебном плане. Промежуточная аттестация по общеобразовательным предметам проводится согласно Положению о порядке проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся и предполагает 2 обязательных письменных экзамена по русскому языку и математике, соответственно и 1 экзамен устно по профильной дисциплине «Физика». Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Система оценок – пятибалльная.

10. Практическая подготовка реализуется в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Объем часов практической подготовки составляет 39 недель (1404 часа).

11. Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работы состоит из двух частей: - письменная квалификационная работа; - демонстрационный экзамен. Обязательные требования выпускной квалификационной работы соответствие тематики содержания следующих профессиональных модулей (далее ПМ): ПМ.01. Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с программой государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), рассмотренной на заседании предметно – цикловой комиссией и утвержденной директором не позднее, чем за 6 месяцев до начало итоговой аттестации. К защите квалификационной работы допускаются студенты, успешно прошедшие все предшествующие аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом. В том числе выпускником могут быть представлены отчѐты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с места похождения практик.

12. На реализацию ППКРС выделено учебной нагрузки:

1. На общепрофессиональный цикл- 248 часов

2. На профессиональный цикл- 530 часов, в т.ч. на реализацию:

- ПМ. 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» - 182 часа

-ПМ.02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» - 96 часов.

- ПМ.04. «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» - 100 часов

- ПМ.05. «Газовая сварка (наплавка)» - 86 часов

3. ФК.00. Физическая культура – 40 часов.

4. Практическая подготовка 1404 часа

Вариативная часть ППКРС составляет 216 часов и 98 часов за счет времени общеобразовательного цикла и распределена следующим образом:

Основы автоматизации производства 36 часов;

ПМ.06 Основы цифровой экономики при ведении сварочных работ 66 часов, 184 часа на увеличение вариативной части по профессиональным модулям и 30 часов на общепрофессиональный цикл

13.КГБПОУ «Чегдомынский горно-технологический техникум», реализующий основную профессиональную образовательную программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных рабочим учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам. Реализация ППКРС обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности. При использовании электронных изданий каждый обучающийся обеспечивается рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.