

Министерство образования и науки Хабаровского края
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Чегдомынский горно-технологический техникум»

Согласовано:
начальник отдела по экономике и
работе с малым бизнесом
И.А. Рудык
«28» _____ 2015г.



Утверждаю:
Директор КГБПОУ ЧГТТ
М.В. Михно
«28» _____ 2015г.



Программа для подготовки квалифицированных рабочих по профессии «Электрогазосварщик»

рп. Чегдомын, 2015г.

Аннотация
основной образовательной программы
профессионального обучения –
программа профессиональной подготовки по профессии
19906 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК

1. Общие положения

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки», реализуемая краевым государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Чегдомынский горно-технологический техникум» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную учебным заведением с учетом требований рынка труда, на основе установленных квалификационных требований.

2. Форма освоения основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки: очная

3. Продолжительность профессионального обучения определяется конкретной программой профессиональной подготовки и составляет 384 часа. Нагрузка слушателя обязательными учебными занятиями, с отрывом от производства, составляет 40 часов в неделю, при этом в обязательный объем входят консультации и квалификационный экзамен.

4. Характеристика профессиональной деятельности выпускника, успешно освоившего основную программу профессионального обучения – программу профессиональной подготовки по профессии 19906 «Электросварщик».

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: Электросварочные работы **4.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника:**

- технологические процессы сборки и электросварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

4.3 Квалификационная характеристика профессии электросварщика ручной сварки, 3-й разряд:

Характеристика работ. Ручная дуговая и плазменная сварка средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного. Ручная дуговая кислородная резка, строгание деталей средней сложности из малоуглеродистых, легированных, специальных сталей, чугуна и цветных металлов в различных положениях. Наплавление изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.

Должен знать: устройство применяемых электросварочных машин и сварочных камер; требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания); свойства и значение обмазок электродов; основные виды контроля сварных швов; способы подбора марок электродов в зависимости от марок стали; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения.

5. Цель основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки».

1. Создание необходимых условий для приобретения лицами различного возраста профессиональных навыков, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами, ранее не имевших профессии рабочего квалификационных разрядов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

2. Обеспечение общедоступности и создания условий для непрерывного образования посредством реализации основных образовательных программ и различных дополнительных образовательных программ.
3. Обеспечение самоопределения личности, создание условий для ее самореализации, развития общества;
4. Удовлетворение потребностей работодателей в квалифицированных рабочих;
5. Формирование человека и гражданина, интегрированного в современное ему общество и нацеленного на совершенствование этого общества.

5.2 Ожидаемый результат:

Интенсивность и краткосрочность обучения, предусматривает формирование у обучающихся профессиональных навыков на основе квалификационных требований, и запросов работодателей, способствующих адаптации выпускников к новым условиям рынка труда. Образовательная программа предполагает возможность оперативно корректировать содержание обучения с учетом специфики инновационных технологических процессов, форм организации труда, связанных с содержанием профессии.

Содержание образования в колледже обеспечивает получение слушателями курсов соответствующей квалификации, получаемой по завершении обучения – электросварщик ручной сварки, 3 разряд.

Для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационного разряда по профессии рабочего, профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме экзамена.